

第37回（平成14年度）機械振興協会賞受賞候補者推薦要領

1. 表彰対象

機械工業の技術にかかる研究または開発において独創性および経済性に富む業績をあげ、おむね過去3年以内に、機械工業における新製品の製造、製品の品質性能の改善または生産の合理化に顕著な業績をあげた主たる企業・大学・研究機関（以下企業等という）および研究開発担当者（1業績につき5名以内：ただし、当該企業等に属さない者も含む）とします。

2. 推薦者

機械工業関係団体および機械関係学会とします。

3. 提出書類

3.1 推薦書

別添「第37回（平成14年度）機械振興協会賞受賞候補者推薦書（その1～その3）」に、所要事項を記入して下さい。

（その2）には業績の概要、技術上の独創性、特長、実用上の経済性、特許の出願・登録の状況、その他国民福祉の向上または産業の発展等に対する貢献度等を簡明に記述して下さい。

（その3）には開発した機械・装置及び技術の内容の概略を1頁にまとめて記載して下さい。なお、推薦書（その2、その3）は、印刷の版下にそのまま使用しますので、ワープロ印字として下さい（用紙は添付のものを使用して下さい。ただしフォーマットが同じであれば別紙を使用しても構いませんがA4判1枚にまとめて下さい）。

3.2 添付書類（推薦書の他に、以下の書類を必ず添付して下さい）

（1）詳細な内容説明書（A4判縦長、横書きで20枚以内に次の①～⑧の項目について記載して下さい）

- ① 開発の背景（開発にいたる経緯、開発時期(期間)等）
- ② 技術的説明（開発した機械・装置および技術の内容を、図・表・写真などを用いて、わかり易く記述して下さい）
- ③ 経済的説明
- ④ 機械の価格
- ⑤ 生産実績・見込の状況
- ⑥ 類似機械との比較（類似の他社機との比較を性能、価格等について表形式で記載して下さい。類似の他社機がない場合は、その旨を明記し、自社の従来機と比較して下さい）
- ⑦ 他への波及効果
- ⑧ 特許および実用新案のタイトルリスト（出願、公開、登録、国内・外を明記）

（2）参考資料

- ① 特許関係（公開もしくは登録されているものがある場合は、公報の主要なものの写し1件ないし2件を添付書類として提出して下さい）
- ② カタログ
- ③ 当該業績について学協会誌等の掲載論文のある場合、そのコピーを添付して下さい。

（裏面につづく）

(3) 提出部数

推薦書、添付書類とも、正本1部、副本6部、計7部提出して下さい。推薦書（その1）の正本には推薦者の押印をお願いします。他の6部はコピーで結構です。

4. 推薦書等の提出先

推薦者は、平成14年2月21日より4月1日までの間に、推薦書と添付書類を下記に提出して下さい。

(1) 提出先：(財)機械振興協会 受付 (東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館1階)

○ 送付の場合：〒203-0042 東京都東久留米市八幡町 1-1-12

(財)機械振興協会 技術研究所 賞事務局 宛

(2) 問い合わせ先：同上技術研究所 賞事務局 電話 0424-75-1157

5. 表彰方法

企業等および研究開発担当者に、賞状および副賞（記念品）を贈呈します。

また、特に優秀な業績に対しては、経済産業大臣賞の授与を申請します。

6. 審査

審査は、財団法人 機械振興協会会長が委嘱する学識経験者よりなる審査委員会によって行います。

7. 受賞者の発表

平成14年9月に発表の予定

8. 後援

経済産業省、日本経済新聞社

[注 記]

- (1) 外国からの技術導入に基づくものは、原則として選考の対象としない。但し、独創的な改善が加えられた場合はこの限りでない。
- (2) 社内専用機、あるいは社内生産システムに関する業績であっても、それが実用化されている場合は選考の対象とする。
- (3) 助成金、奨励金等を受けて行った研究開発の業績も選考の対象とする。
- (4) 他の同種の表彰を受けた業績も選考の対象とする。

以上

第37回（平成14年度）機械振興協会賞受賞候補推薦書

推薦者 機関名：_____

代表者名：_____ (印)

所在地：〒_____

連絡者名：_____

連絡者電話：_____

業績の題目	
-------	--

注： 題目は 記号，略号，商品名 等を含む表記は避け，簡潔で内容が理解できる表現にしてください。

開発企業名		資本金：
代表者名		従業員数：
所在地	〒_____	
開発期間	_____年 月 ~ _____年 月	
研究開発担当者氏名	勤務先・所属・役職名	所在地
		〒_____
		〒_____
		〒_____
		〒_____
		〒_____

企業連絡者	勤務先		
	所属・役職名		
	所在地	〒_____	
	フリガナ氏名		電話：_____
			FAX：_____

推薦団体名：_____

被推薦者(企業名)：_____

1. 題 目：_____

2. 業 績

(a) 業績の概要：

.....
.....
.....
.....
.....

(b) 技術上の特長：

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

(c) 実用上の経済性：

.....
.....
.....
.....
.....
.....

(d) 特許の状況：

.....
.....
.....

(e) その他：

.....
.....

3. 過去における上記の業績に対する受賞：

.....

機械振興協会賞受賞者

(第1回～第36回)

第1回(昭和41年度) : 7件

自動車用超高速エンジン : (株)本田技術研究所 (企業)
電気-油圧パルスモータ : 富士通(株), 黒田精工(株), 東京工業大学精密工学研究所 (グループ)
郵便機械化装置(書状選別, 取りそろえ, 押印) : 日本電気(株) (グループ)
道路照明設備の標準化研究 : 日本照明器具工業会道路照明設備研究会 (グループ)
磁気抵抗効果素子とその電子工業への応用に関する研究 : 通商産業省工業技術院電気試験所 (グループ)
表面あらさに関する集団研究 : 表面あらさ研究会 (グループ)
超高压・流体(1万気圧)用圧力親標準装置 : (株)神戸製鋼所 安並三男 (個人)

第2回(昭和42年度) : 7件

#10D超高速全自動コーンチーズワインダ : 村田機械(株) (企業)
粘性素材の球型重合体をつくる「自動包鋸機」 : レオン自動機(株) (企業)
特殊流体軸受を用いた高性能研削盤 : 豊田工機(株) (企業)
可逆ポンプ水車 : (株)日立製作所 (グループ)
低雑音放電灯 : N H K総合技術研究所, 東京芝浦電気(株) (グループ)
渦巻式多層巻圧力容器 : 三菱重工業(株) (グループ)
電気炉用スクラッププレス : 手塚興産(株) 手塚国利 (個人)

第3回(昭和43年度) : 6件

数値制御翼桁フライス盤 : 新日本工機(株), 川崎航空機工業(株), 富士通(株) (企業)
マガリバカサ歯車専用創成歯切盤 : 豊精密工業(株) (企業)
500トン高速全自動粉末冶金プレス : 上瀧圧力機(株) (企業)
ジェットルーム : 日産自動車(株) (企業)
高炉の新形炉頂装入装置 : 石川島播磨重工業(株), 富士製鉄(株) (グループ)
1000 k V超高压電子顕微鏡 : 日本電子(株), (株)日立製作所 (グループ)

第4回(昭和44年度) : 6件

ロータリエンジン : 東洋工業(株) (企業)
双発ターボプロップ多用途機MU-2 : 三菱重工業(株) (企業)
連続地中壁構築BW工法 : (株)利根ボーリング (企業)
200ビット/秒用キーボード・プリンタ : 黒沢通信工業(株), 富士通(株), 沖電気工業(株) (グループ)
ルーリングエンジンの開発による回折格子の国産化 : (株)日立製作所 (グループ)
郵便自動化機器(選別機, 押印機, 自由手書郵便番号自動読取区分機) : 東京芝浦電気(株) (グループ)

第5回(昭和45年度) : 7件

自動製図機械およびそのシステム : 武藤工業(株) (企業)
モジュールNC : 富士通(株) (企業)
ドラム缶天板地板加工全自動複合ライン : アイダエンジニアリング(株) (企業)
油隔膜式高压スラリーポンプ設備 : 三菱金属鉱業(株), 玉川機械金属(株) (企業)
STOL飛行艇 : 新明和工業(株) (企業)
ホットストリップミルの計算機制御 : 住友金属工業(株), (株)日立製作所 (グループ)
キャッシュディスペンサ : 立石電機(株) (グループ)

第6回(昭和46年度) : 7件

適応制御マシニングセンタ : (株)牧野フライス製作所 (企業)
AC(適応制御)円筒研削盤 : 豊田工機(株) (企業)
電気自動車 : ダイハツ工業(株) (企業)

分塊工場総合制御システム： 新日本製鐵(株)、(株)日立製作所(グループ)
 超小型電子式卓上計算機(LSI化)： シャープ(株)(グループ)
 水中ブルトーザー(水底作業車)： (株)小松製作所(グループ)
 高性能船用主推進タービンプラント(Uプラント)： 川崎重工業(株)(グループ)

第7回(昭和47年度)：7件

超大形マシニングセンタ： 三菱重工業(株)(企業)
 高速カード(梳綿機)： (株)豊田自動織機製作所、(株)豊田中央研究所(企業)
 ディスクリット4チャンネルレコード(CD-4)システム： 日本ビクター(株)(企業)
 空気軸受と自動偏心補正アンプを採用した半径法真円度測定機： (株)東京精密(企業)
 旋回気流による高性能湿式集塵、ガス処理装置： ミウラ化学装置(株)(グループ)
 電算機による船舶の高度集中制御システム： 東京芝浦電気(株)、石川島播磨重工業(株)(グループ)
 機械式乗車券印刷発行機： 神鋼電機(株)、日本国有鉄道(グループ)

第8回(昭和48年度)：8件

CVCCエンジン： (株)本田技術研究所(企業)
 DNCトランスファーセンタワーク用加工システム： (株)大隈鐵工所(企業)
 超精密パターン・ジェネレータ： 国際電気(株)(企業)
 SF式セメント焼成法： 石川島播磨重工業(株)、秩父セメント(株)(企業)
 超音波同時断層診断装置： 東京芝浦電気(株)、日本生命済生会付属日生病院、
 東京電子工業(株)、日本ビジネスオートメーション(株)(グループ)
 三次元作動トランスファープレス： 日立造船(株)、日産自動車(株)(グループ)
 特別分解用自動色分離装置： 三菱電機(株)、大日本インキ化学工業(株)(グループ)
 原子力発電用希ガスホールドアップ装置： (株)日立製作所、動力炉・核燃料開発事業団(グループ)

第9回(昭和49年度)：7件

DNCロボットシステム： 富士通ファナック(株)、川崎重工業(株)、山武ハネウエル(株)(企業)
 大形二方向地震振動台： 三菱重工業(株)(企業)
 横形船用小歯車ホブ盤： 東芝機械(株)(企業)
 数値制御によるクランクピンミラー： (株)小松製作所(企業)
 多段フラッシュ蒸発法による海水淡水化装置： (株)笹倉機械製作所(グループ)
 電算機による数値制御トランスファーライン： 山武ハネウエル(株)、日立精機(株)、富士通ファナック(株)(グループ)
 ガスクロマトグラフ用デジタルインテグレータ： (株)島津製作所(グループ)

第10回(昭和50年度)：8件

複合NCタレット旋盤： 日立精機(株)(企業)
 クロスロールマシン： 三菱重工業(株)(企業)
 VプロセスおよびVプロセス装置： 新東工業(株)、(株)アキタ、長野県工業試験場(企業等)
 厚板工場総合一貫管理システム： 住友金属工業(株)、日本電気(株)、三菱電機(株)、古野電気(株)(企業)
 無人メッキ装置： 大成建設(株)(グループ)
 高速度走査超音波心臓断層診断装置： 東京芝浦電気(株)、名古屋大学医学部(グループ)
 時分割パターン認識による全自動トランジスタ組立システム： (株)日立製作所(グループ)
 600ビット/秒シリアルプリンタ： 谷村(株)新興製作所(グループ)

第11回(昭和51年度)：8件

複合精密NC自動旋盤： シチズン時計(株)(企業)
 液冷式回転圧縮機の液体処理による無負荷運転装置： 北越工業(株)(企業)
 連続形鋼圧延機の張力制御システム： 日本鋼管(株)、(株)日立製作所(企業)
 粉体の連続定量供給機とその精密流量制御装置： (株)粉研(企業)

ジョブショップ型工場における統合生産システム： (株)日立製作所 (グループ)
 総合計装制御システム： (株)横河電機製作所 (グループ)
 新燃返し方式による市内通信ケーブル用カッド撚機群とその自動リール給送システム： 住友電気工業(株) (グループ)
 天然繊維・合成繊維等の織・編物の連続式溶剤精練仕上げ装置： 平野金属(株), ユニチカ(株), (社)日本染色協会等 (グループ)

第12回 (昭和52年度) : 7件

CBNといしを用いたカム研削盤： 豊田工機(株) (企業)
 微いフライス切削による高精度高能率金型加工技術とその工具および装置： (株)細井工作所, ダイジェット工業(株), (株)安川電機製作所 (企業)
 射出ピストンを前進させる側に直接高压ガスを作用させたダイカストマシン： 東芝機械(株) (企業)
 大形モータコアの量産用高速打抜自動化ライン： アイダエンジニアリング(株) (企業)
 クリーン・オートマチック造塊装置： 川崎製鐵(株) (グループ)
 新LSI用試験システム： タケダ理研工業(株) (グループ)
 3000t大形構造物万能試験機： (株)島津製作所 (グループ)

第13回 (昭和53年度) : 8件

加工寸法計測補正装置付NC旋盤： 池貝鉄工(株) (企業)
 小口径管推進機： (株)小松製作所 (企業)
 泥土加圧式シールド工法 (遠隔自動制御装置付)： 日立建機(株), 大豊建設(株) (企業)
 自動車排気ガス測定器： (株)横河電機製作所 (企業)
 モジュール式ロボット： 三菱重工業(株), 三菱自動車工業(株) (グループ)
 冷間圧延におけるチャタリング現象の解明とその防止技術： 川崎製鐵(株) (グループ)
 手書きカナOCR端末装置： 日本電気(株) (グループ)
 半導体製造用ケミカル・ドライ・エッチング装置： 東京芝浦電気(株), (株)徳田製作所 (グループ)

第14回 (昭和54年度) : 6件

操作指令記憶制御による三次元自動微いフライス盤： (株)牧野フライス製作所 (企業)
 拡底リバース掘削機： (株)東京計器, 東洋基礎工業(株) (企業)
 クレーン無人運転システム： 日本鋼管(株), ダイヤ機械(株), 三菱電機(株) (企業)
 800メガバイト磁気デスク記憶装置： 日本電信電話公社武蔵野電気通信研究所, 日本電気(株), (株)日立製作所, 富士通(株) (企業)
 ノンサンプリング方式ジルコニア式酸素分析計： 日本碍子(株) (企業)
 大電流イオン打込み機： (株)日立製作所 (グループ)

第15回 (昭和55年度) : 12件

特殊静圧軸受を用いた超精密旋盤の開発： 豊田工機(株) (企業)
 大容量バブルメモリとカスタムLSIをもったCNCの開発： 富士通ファナック(株), (株)日立製作所, 富士通(株) (企業)
 流気による鑄物砂充填造型システムの開発： 新東工業(株) (企業)
 インダストリアルプラットホームシステムによるパルププラントの設計製作および建設方法の開発実用化： 石川島播磨重工業(株) (企業)
 5000トン超大型射出成形機の開発： 東芝機械(株) (企業)
 ダブルフラッシュサイクル地熱発電の開発： 三菱重工業(株), 九州電力(株) (企業)
 リソグラフ技術による小型水晶振動子を用いた超高精度腕時計 (ツインクォーツ) の開発と量産化： (株)諏訪精工舎 (企業)
 直線棒鋼の高速圧延システムの開発： (株)神戸製鋼所, 東京製鐵(株) (企業)
 転炉排ガス処理装置用冷却温水からの排熱回収発電システムの開発： 住友金属工業(株), 川崎重工業(株) (企業)
 可変面積形電子ビーム露光装置の開発： 日本電子(株), 理化学研究所 (企業)

日本語ワードプロセッサを中心とする日本語処理装置の開発：
光デスク技術の開発：

東京芝浦電気(株) (グループ)
(株)日立製作所 (グループ)

第16回 (昭和56年度) : 10件

1500トン型特殊スクイズキャストマシンの開発： 宇部興産(株)
多目的連続焼鈍ラインの開発： 川崎製鐵(株)
無人フォークリフトシステムの開発： 小松フォークリフト(株)
高速ピクチャーサーチを採用した多機能型小型家庭用VTR (ベーターマックス方式) の開発： ソニー(株)
生産用電子ビーム描画装置の開発： 東京芝浦電気(株)
多品種少量生産用高精度加工システムの開発： 東芝機械(株)
安定燃焼方式小形ガソリン機関の開発： 東洋工業(株)
ファインスロー機能を有する多機能VTR (VHS方式ホームビデオ) の開発： 日本ビクター(株)
微粉炭用連続定量供給装置の開発： (株)粉研
全電気式関節型アーク溶接ロボットの開発： (株)安川電機製作所

第17回 (昭和57年度) : 8件

イオン流変調方式を用いた超高速複写機の開発： キヤノン(株)
厚板高速オンライン自動超音波探傷装置の開発： 新日本製鐵(株)
大容量高効率中間負荷用火力プラントの開発 (広野1, 2号超臨界圧変圧運転発電プラント) : 東京電力(株)
転炉スラグ風砕システムの開発： 日本鋼管(株)
サブミクロンバタン用ステップアンドリピート形X線露光装置の開発： 日本電信電話公社武蔵野電気通信研究所
複合過給式低燃費ディーゼルエンジンの開発： 日野自動車工業(株)
二つの回転方向反対の空気ジェットノズルを使用した超高速短繊維精紡機の開発： 村田機械(株)
ラバーパットフォーミングプレスの開発： 油研工業(株)

第18回 (昭和58年度) : 9件

回転炉床式連続コイル焼鈍炉の開発： 川崎製鐵(株)
半導体レーザを用いた小型プリンタの開発： キヤノン(株)
NC四軸プラス回転主軸をもった放電加工機の開発： (株)ソディック
自動車用三気筒1リッターディーゼルエンジンの開発： ダイハツ工業(株)
多銘柄炭使用の最新鋭大容量火力プラントの開発 (松島火力1, 2号500MW用ボイラ) : 電源開発(株)
セラミックス成形用射出成形機の開発： (株)日本製鋼所
サブミクロンイオンブローブ注入装置の開発： 日本電子(株)
陽電子放出核種横断層装置 (ポジトロンCT) の開発： (株)日立メディコ
微制御による金型加工マシンニングセンタの開発： (株)牧野フライス製作所

第19回 (昭和59年度) : 9件

都市ごみ無破砕流動床式焼却システムの開発： (株)荏原製作所
油圧プレス (プレスブレーキ) の開発： (株)大阪ジャッキ製作所
鉄鋼製造ライン用レーザー溶接システムの開発： 川崎製鐵(株)
レーザー複写機システムの開発： キヤノン(株)
水中捨石ならし機の開発： (株)小松製作所
酸洗-冷延直結プロセス技術の開発： 新日本製鐵(株)
小形高精度ロボットを用いた全自動組立ラインの開発： 豊田工機(株)
スラッシュ製品の急速成形量産システムの開発： ホンダエンジニアリング(株)
スーパーインジェクション型ロータリエンジンの開発： マツダ(株)

第20回 (昭和60年度) : 10件

レーザー走査を用いた逐次自動位置合せ投影露光装置の開発： キヤノン(株)

スクエアフォアエンジンの開発：	鈴木自動車工業(株)
油圧掘削機走行駆動装置の開発：	帝人製機(株)
射出成形同時転写絵付けシステムの開発：	(株)日本製鋼所
広領域高速度元素分布分析装置の開発：	日本電子(株)
溝なし静電容量方式（VHD）ビデオディスクシステムの開発：	日本ビクター(株)
リボンスクリュー式泥漿シールド掘進機の開発・実用化：	日立造船(株)
ホログラムスキャナーを用いたPOSバーコードリーダーの開発：	富士通(株)
NC上型長さ自動変換装置付きパネルフォーマーの開発：	丸機械工業(株)
リニア・セクター電子走査超音波診断装置（Model RT3000）の開発：	横河メディカルシステム(株)

第21回（昭和61年度）：10件

焼結ダイヤモンド加工用工具研削盤ならびに砥石の開発：	大阪ダイヤモンド工業(株)
フローティングシステム・トランスファームールドプレス機の開発：	コータキ(株)
薄形リニアパルスモータの開発：	神鋼電機(株)
熱間圧延用ベアクロス方式板厚・形状制御圧延機の開発：	新日本製鐵(株)
平面走査型モノクロ電子網掛け装置の開発並びに実用化：	大日本スクリーン製造(株)
デジタル弁とその制御システムの開発：	(株)東京計器
円筒内面走査型版下プリンタの開発・実用化：	日本電気(株)
高分解能分析電子顕微鏡（JEM-4000EX型）の開発：	日本電子(株)
純電子式プラスチック射出成形機の開発：	ファナック(株)
グラファイト電極およびモデルの高速NC加工機械の開発：	牧野フライス製作所(株)

第22回（昭和62年度）：8件

熱間静水圧押し出し技術及び押し出しプレス設備の開発：	(株)神戸製鋼所
三電極式細管等速電気泳動分析装置の開発：	(株)島津製作所
配管用高速完全自動溶接法の開発：	住友金属工業(株)
拡底杭施工用アースドリルの開発：	日立建機(株)
簡易電子ファイリングシステムの開発：	富士写真フィルム(株)
宇宙用チューンド・ドライ・ジャイロの開発：	三菱プレジジョン(株)
電気・油圧比例式可変容量形ピストンポンプの開発：	油研工業(株)
光ディスクテストシステムの研究開発：	横河電機(株)

第23回（昭和63年度）：11件

コンピュータ制御による対向液圧成形機の開発：	(株)アミノ
カラーレーザーコピーの実用化：	キヤノン(株)
ステンレス鋼用水平連鑄機の開発：	(株)神戸製鋼所
五軸同時制御多機能複合ルータの開発：	庄田鉄工(株)
ステップモータ駆動による自動露出プログラムシャッタの開発：	(株)精工舎
大容量・高速磁気ディスク装置の開発：	日本電信電話(株)
永久磁石方式磁気共鳴イメージング装置（MRP-20シリーズ）の開発：	(株)日立メディコ
アーク溶接専用ロボット装置の開発：	ファナック(株)
自動車の運動性能総合制御システムの開発：	三菱自動車工業(株)
精紡機・ワインダー連結システム（リンクコーナー）の開発：	村田機械(株)
1台でFMCを実現するターニングセンタの開発：	ヤマザキマザック(株)

第24回（平成元年度）：10件

ピーク値保持式デジタル血管造影装置の開発：	(株)島津製作所
クリーンルーム用移動ロボットの開発：	神鋼電機(株)
NTN液晶表示体の開発：	セイコーエプソン(株)
多種少量生産対応汎用自動組立システムの開発：	ソニー(株)

CNC/CBN生産形マスタレスカム研削盤の開発 :	豊田工機(株)
12.5MB/枚の大記憶容量を実現した3.5"形フロッピーディスク装置の開発 :	日本電気(株)
アイドル時間を大幅に削減したCNC旋盤の開発 :	日立精機(株)
新聞接線電印刷機の開発 :	富士ゼロックス(株)
超仕上り塗装「ハイレフコート」の開発 :	マツダ(株)
プレストロック制御式燃料噴射ポンプの開発 :	三菱自動車工業(株)

第25回(平成2年度) : 9件

効能率スラブ連続機の開発 :	(株)神戸製鋼所
揺動ハサミ式草刈機の開発 :	小松ゼノア(株)
油圧アクティブサスペンションの開発 :	日産自動車(株)
鑄造ライン後処理用堰折りマニプレータ(湯口折りロボット)の開発 :	日立金属(株)
超微細電子ビーム描画装置(HL-700F)の開発 :	(株)日立製作所
ホロウィンド方式による超小型POSスキャナの開発 :	富士通(株)
マルチソリッド型循環流動層ボイラの開発 :	三井造船(株)
フルタイム4WD車用油圧カップリングの開発 :	三菱自動車工業(株)
曲面の表現・処理能力を高めたソリッドモデリングシステムの開発 :	(株)リコー

第26回(平成3年度) : 11件

光学顕微鏡と完全一体化した走査型トンネル顕微鏡の開発 :	オリンパス光学工業(株)
ノークラッチ変速式農業用四輪駆動トラクタの開発 :	(株)クボタ
オフセット枚葉印刷機の完全自動刷版交換装置の開発 :	(株)小森コーポレーション
スラット多糸連続塗装プラントの開発 :	太平工業(株)
サブミクロン薄膜の機械的性質測定装置の開発 :	日本電気(株)
極細線トイダル巻線機の開発 :	(株)日立製作所
ロボットによる車体シーリングシステムの開発 :	ファナック(株)
超小型CNCタッピングセンターの開発 :	ブラザー工業(株)
多種多量生産用高精度・高能率歯車研削盤の開発 :	ホンダエンジニアリング(株)
可変バルブタイミング・リフト機構の開発 :	(株)本田技術研究所
フィルム用連続真空蒸着装置の開発 :	三菱重工業(株)

第27回(平成4年度) : 9件

ヒートパイプ式冷却ロールの開発 :	(株)サクラ
自動コイル金属梱包ラインの開発 :	新日本製鐵(株)
バイプロブローチホーニング(VBH法)の開発 :	トヨタ自動車(株)
ピン挿抜ロボットを用いた通信網配線自動化システムの開発 :	日本電信電話(株)
ディーゼル-電気新型ハイブリッドシステム採用の低公害低燃費大型バスの開発 :	日野自動車工業(株)
相転移型液晶ディスプレイの開発 :	(株)富士通研究所
重点多層プラスチック製フューエルタンクの開発 :	マツダ(株)
大物金型のリブ溝及び微細形状部高能率加工システムの開発 :	(株)牧野フライス製作所
郵便物あて名自動読取区分機の開発と実用化 :	郵政省郵務局

第28回(平成5年度) : 9件

ヘリカルスキャンX線CT装置の開発[通商産業大臣賞] :	(株)東芝
ハイブリッド制振装置の開発 :	石川島播磨重工業(株)
小型航空機用GPS・MAP航法支援装置の開発 :	川崎重工業(株)
アモルファス合金ファイバを用いた浄液装置の開発 :	新日本製鐵(株)
エア・ブローン・ファイバシステムの実用化 :	住友電気工業(株)
組付作業用複腕ロボットの開発 :	トヨタ自動車(株)
高速フラックス銅バックリング方式片面溶接法の開発 :	日立造船(株)

超微細放電加工機の開発： 松下電器産業(株)
モータータアルミ導体の無欠陥溶湯鍛造技術の開発： 三菱電機(株)

第29回（平成6年度）：12件

低温ドライエッチング装置の開発〔通商産業大臣賞〕： (株)日立製作所
小型バブルジェットプリンターの開発： キヤノン(株)
消失模型法による軽量鋳鉄排水集合管の開発： (株)クボタ
遠心力利用ロック機構をもつ鋸間隔任意設定の多刃丸鋸盤の開発： (株)太平製作所
新聞用タワー型オフセット輪転機の実用開発： (株)東京機械製作所
温度可変型超高真空走査トンネル顕微鏡の開発： 日本電子(株)
最適遮熱率による低燃費ディーゼルエンジンの開発： 日野自動車工業(株)
V型6気筒ミラーサイクルエンジンの開発： マツダ(株)
乗用車エンジンシリンダボアー内面レーザ焼入れ量産技術の開発： 三菱自動車工業(株)
レンズシャッターカメラ用非球面多用ズームレンズの開発： ミノルタ(株)
電動ハイブリッド自転車の開発： ヤマハ発動機(株)
ベンチトップ型誘導プラズマ質量分析装置の開発： 横河アナリティカルシステムズ(株)

第30回（平成7年度）：9件

ステンレス鋼板のオンライン表面光沢測定装置の開発： 川崎製鉄(株)
槽浸せき方式セラミック膜を用いた水処理システムの開発： (株)クボタ
超L S I ホトマスク製作システムの開発・実用化： (株)東芝
セミホットチャンバダイカストマシンの開発： 東芝機械(株)
NOx吸蔵還元型三元触媒付きリーンバーンエンジンの開発： トヨタ自動車(株)
CFRP製ターボチャージャーインペラーの開発： 日産自動車(株)
超高感度L S I パターン検査装置の開発： (株)日立製作所
自動車用ワイドレンジリーンバーンエンジンの開発： マツダ(株)
新型オートマチックトランスミッションの先進制御技術の開発： 三菱自動車工業(株)

第31回（平成8年度）：8件

横滑り防止車両安定性制御システムの開発〔通商産業大臣賞〕： トヨタ自動車(株)
鉄鉾石用連続アンローダの開発： 石川島播磨重工業(株)
小型高速汎用バレルドモーターポンプの開発： (株)荏原製作所
ジャイロモーメントを利用した吊荷旋回制御装置の開発： (株)大林組
コンタリング研削方式CBN超高速円筒研削盤の開発： 豊田工機(株)
加工用高周波励起高出力CNC炭酸ガスレーザシステムの開発： ファナック(株)
高速重切削対応高精度マシニングセンタの開発： (株)牧野フライス製作所
三軸光走査型炭酸ガスレーザ加工機の開発： 三菱電機(株)

第32回（平成9年度）：9件

同期走査方式を用いた高速液晶パネル露光装置の開発〔通商産業大臣賞〕： キヤノン(株)
携帯型インテリジェントアーク溶接機の開発： (株)三社電機製作所
多色印刷機用刷版の絵柄面積率及び位置決めマーク位置の同時測定装置の開発： (株)篠原鐵工所
工業用本縫いミシンの下糸自動供給装置の開発： JUKI(株)
高性能・代替冷媒対応空調用スイング圧縮機の開発： ダイキン工業(株)
高精度ガラス部品成形装置の開発： 東芝機械(株)
可搬型ガスタービン発電機の開発： 日産自動車(株)
微粒子分離用世界最高速小形超遠心機の開発： 日立工機(株)
移動体通信機器との接続機能を有する携帯型音声翻訳機の開発： 富士ゼロックス(株)

第33回（平成10年度）：10件

乗用車用量産化ハイブリッドシステムの開発 [通商産業大臣賞]：	トヨタ自動車(株)
光磁気ディスク用回折色収差補正対物レンズの開発：	旭光学工業(株)
科学衛星搭載用大型展開アンテナの開発：	文部省宇宙科学研究所・三菱電機(株)
超小型超音波モータの開発：	セイコーインスツルメンツ(株)
ファジィ制御を用いた高性能高所作業車の開発：	(株)タダノ
高トルク容量型ベルト式無段変速機の開発：	日産自動車(株)
導電膜形成用電子サイクロトロン共鳴プラズマ装置の開発：	日本電信電話(株)
筒内噴射ガソリンエンジンの開発：	三菱自動車工業(株)
電極製作を不要とした高精度創成放電加工機の開発：	三菱電機(株)
自動ページめくりデジタル複写機の開発：	(株)リコー

第34回（平成11年度）：8件

移動機能を有する自律・協調ロボットの開発 [通商産業大臣賞]：	(株)デンソー
フラットパネルセンサーを用いたX線デジタル撮影装置の開発：	キヤノン(株)
曲線表現工具経路による高速・高精度金型加工CAMシステムの開発：	トヨタ自動車(株)
三軸式精密射出成形機の開発：	(株)新潟鐵工所
低温予混合燃焼を適用した高効率・低エミッション小型直噴ディーゼルエンジンの開発：	日産自動車(株)
マグネシウム合金用射出成形機の実用化：	(株)日本製鋼所
パーソナルコンピュータ制御走査電子顕微鏡の開発：	(株)日立製作所
低価格・高品質カラーレーザープリンターの開発：	富士ゼロックス(株)

第35回（平成12年度）：9件

自動車用アルミニウム骨格部材高精度曲げ加工システムの開発 [通商産業大臣賞]：	ホンダエンジニアリング(株)
超音波探知式放電検出装置の開発	川崎製鉄(株)
高品質S O Iウエハ形成技術の開発	キヤノン(株)
自動車のシュレッターダストリサイクルシステムの開発	トヨタ自動車(株)
C-X軸同期制御式クランクシャフト研削盤の開発	豊田工機(株)
復水器細管清掃・検査ロボットの開発	日立造船(株)・中国電力(株)
半導体デバイス対応振動検知式機械化学研磨モニタの開発	富士通(株)
多機能型流動層造粒装置の開発	ホソカワミクロン(株)
ディーゼルエンジン発電機用尿素式脱硝装置の開発	(株)明電舎

第36回（平成13年度）：6件

ガソリンエンジンのゼロエミッション化技術の開発 [通商産業大臣賞]：	日産自動車(株)
船舶用自動線状加熱曲げ加工システムの開発	石川島播磨重工業(株)
F A 機械用安全操作ペンダントの開発	和泉電気(株)
冷延薄板用空気浮上式通板方向変換装置の開発	川崎製鉄(株)
ディーゼルエンジン用電子制御高圧燃料噴射システムの開発	(株)デンソー
ヘリカル方式コンプレッサの開発	東芝キャリア(株)